

## Сильнокислотный катионит Canature Na FG

**Canature Na FG** – сильнокислотная катионообменная смола гелевого типа, обладающая высокой обменной емкостью, химической и физической стабильностью и превосходными рабочими характеристиками. Canature Na FG эффективно удаляет соли жесткости, а также, ионы железа и марганца.

Высокая обменная емкость позволяет получать воду с общей жесткостью порядка 0,05 мг-экв/л, а превосходная кинетика ионного обмена - добиться высоких скоростей потока. При использовании Canature Na FG пропуск ионов, обуславливающих жесткость воды в нормальных рабочих условиях, как правило, не превышает 1% от общей жесткости исходной воды. При этом обменная емкость смолы практически не изменяется при условии, что доля одновалентных ионов не превышает 25%.

Canature Na FG не растворим в растворах кислот и щелочей и во всех обычных органических растворителях. Присутствие в воде остаточных окислителей (например, свободного хлора или ионов гипохлорита) может привести к уменьшению механической прочности частиц катионообменной смолы. термически стабильна до температуры 120°C, однако при высоких температурах обменная емкость катионообменной смолы в кислотной (H<sup>+</sup>) форме снижается.

### Преимущества

- Недорогой универсальный катионит с большим сроком службы

Физические свойства	
Физическая форма	Прозрачные сферические частицы желтоватого / красно-желтоватого цвета
Полимерная структура матрицы	стирол-ДВБ
Функциональная группа	R-SO <sup>3</sup>
Форма поставки	Na <sup>+</sup>
Насыпная масса, г/см <sup>3</sup>	0,82 – 0,86
Удельный вес, влажная Na <sup>+</sup> -форма, г/см <sup>3</sup>	1,25 – 1,29
Коэффициент однородности	≤1,6
Размер гранул, мм	0,3 – 1,2
Эффективный размер гранул, мм	0,4 – 0,8
Обменная емкость, г-экв/л	2,0
Набухаемость Na <sup>+</sup> → H <sup>+</sup> , макс, %	7 – 9
Набухаемость Ca <sup>2+</sup> → Na <sup>+</sup> , макс, %	8
Влагосодержание, %	43 – 48

Условия применения	
рН воды	0 – 14
Максимальная рабочая температура Na <sup>+</sup> -форма, оС	120
Минимальная высота слоя, мм	700
Расширение слоя в режиме обратной промывки, %	50 - 75
Концентрация раствора NaCl, %	10
Расход соли на регенерацию, гр. NaCl /л смолы	80 – 250
Концентрация раствора HCl, %	5 – 8
Расход кислоты на регенерацию, гр. HCl /л смолы	50 – 150
Концентрация раствора H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , %	0,7 – 6
Расход кислоты на регенерацию, гр. H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> /л смолы	60 – 240

Режим работы	Скорость потока	Продолжительность стадии минуты	Объем воды на промывку ОС
	ОС/час		
Фильтрация	5 – 40	-	-
Обратная промывка,	7 – 12 м/час	5 – 20	1,5 – 4
Регенерация	2 – 7	15 – 60	-
Медленная промывка	2 – 7	0 – 30	2
Быстрая промывка	8 – 40	10 – 30	2 – 4

Рис. 1. Расширение слоя во время обратной промывки

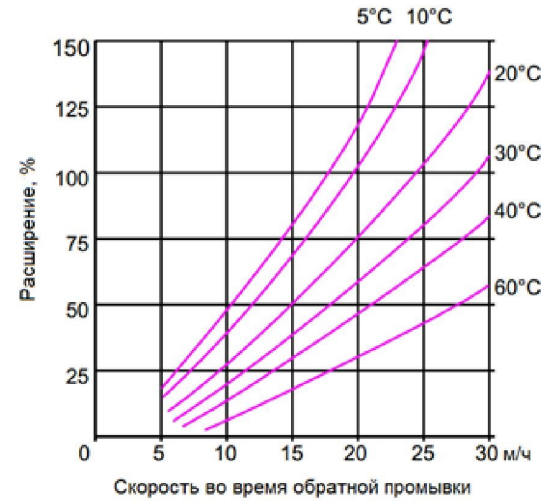


Рис. 2. Потери давления

